國立陽明交通大學採購招標規範

**壹、概述：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 項目 | 名稱 | 內 容 |
| 一 | 標的名稱及數量摘要 | 手動4、6及8 吋晶圓電鍍線一套 |
| 二 | 預算金額 | 新臺幣4,280,000元 | 未來增購權利 | 無 |
| 三 | 採購標的為 | 財物：1. 其性質為購買1. 2025年以後產製之新品
 |
| 四 | 押標金＆保證金 | 押標金：新臺幣128,400元履約保證金：新臺幣128,400元保固保證金：新臺幣128,400元 |
| 五 | 履約期限 | 114年04月30日前完成履約。 |
| 六 | 交貨地點＆聯絡人 | 國立陽明交通大學固態電子系統大樓R140室 ; 連絡人﹕張謝平先生，電話：03-5712121分機54241；手機0933-472368。 |
| 七 | 付款方式 | 驗收合格後一次付款。 |
| 八 | 提供免費操作訓練內容 | （1）須於履約期限前完成有關設備操作&電控線路操作訓練。（2）訓練時間：至少2小時。（3）訓練人次：2人。（4）納入驗收範圍，履約期限前須完成。 |
| 九 | 保固期 | 驗收合格日起保固1年。 |
| 十 | 個人資料保護 | 廠商履約是否涉及蒐集、處理或利用個人資料，須負個人資料保護責任:不涉及個人資料蒐集、處理或利用。 |
| 十一 | 具敏感性資訊服務或國家安全之採購 | 履約標的是否涉及具敏感性資訊服務或國家安全之採購：(如”是”者請勾選)□本採購屬經濟部投資審議委員會公告「具敏感性或國安(含資安)疑慮之業務範疇」之資訊服務採購，廠商不得為大陸地區廠商、第三地區含陸資成分廠商及經濟部投資審議委員會公告之陸資資訊服務業者。□本採購內容涉及國家安全，不允許大陸地區廠商、第三地區含陸資成分廠商及在臺陸資廠商參與。 |
| 十二 | 外國廠商 | 不可參與投標。但我國廠商所供應標的之原產地得為外國者。 |
| 十三 | 大陸地區廠商、產品或勞務 | ★不允許陸資廠商（含其分包商）及陸籍人士參與；陸資廠商包含大陸地區廠商、第三地區陸資廠商及在台陸資廠商。★「資通訊設備」不可使用大陸品牌的產品，大陸品牌如： 海康威視 (Hikvision)、華為(Huawei)、普聯(TP-Link)、小米(MI)、 大華(Dahua)等，但不限以上廠牌。包含委外場地出租，亦應要求租借單位。其他是否允許大陸地區廠商或大陸地區之產品或勞務參與(**未**勾選者即**不允許**；如允許者，請勾選，並須符合兩岸進口及貿易往來相關規定)：□廠商所供應財物或勞務得為大陸品牌產品。□廠商所供應財物或勞務之原產地得為大陸地區。 |
| 十四 | 校園安全衛生管理注意事項 | 1. 為防止發生職業災害確保本校教職員生及各階承攬商之安全與衛生，承攬商須於施工前確實瞭解施工場所安全衛生之設施與要求事項，並遵守本校訂定之承攬商安全衛生管理程序，承攬商應依規定對所屬員工施予從事工作及預防災變必要之環境保護及安全衛生教育訓練。如涉及危險性作業(動火、高架、吊掛、露天開挖、局限空間、高壓活線等)需事先向本校提出申請危險性作業管制表。其他未盡說明事項承攬商仍應依職業安全衛生法及加強工程職業安全衛生管理作業要點等相關規定辦理承攬管理。
2. 112年2月15日衛生福利部菸害防制法修法擴大禁菸場所，大專院校納入禁菸場所，依法本校室內及戶外全面禁菸。廠商人員於校園履約時，全面禁止吸煙（含電子菸），如遭檢舉確認屬實，每次扣罰新臺幣500元。
 |

**貳、投標規格審查文件**

1. 規格疑義聯絡人：張謝平先生，電話：03-5712121分機54241 /手機：0933-472368。
2. 規格審查：

■**投標規格審查文件:** 投標廠商應另行提供規格文件，不得以招標文件之招標規範加蓋廠商公司章作為投標廠商之規格文件，如有此情形，本校認定廠商未提出規格文件為規格不合格。

 ■廠商投標時須提出下列設備之型錄或規格說明書：

(1)電控系統控制器：可程式化邏輯控制器(PLC)、人機界面、整流器

**參、履約內容：**

* 1. 手動4,6及8吋晶圓電鍍線，設備系統一套
		1. 尺寸:1600\*1450\*1950 Hmm; SUS304+WPP包覆
		2. 具有照明設備。
		3. 電鍍設備製作流程依序為:預浸潤(Pre-wet)、電鍍銅(Plating Cu)、QDR清潔
		4. 設備具備槽體：
			1. 預浸潤槽：此槽體具用途為電鍍之前晶圓表面進行浸潤，避免有小氣泡覆蓋晶圓表面影響電鍍品，需要有沖刷效果。
				1. 此槽需要能快速進行噴淋及快排及進水作業。
				2. Pump循環及具有過濾器。
			2. 電鍍槽：
				1. 4, 6及8吋晶圓電鍍銅厚度均勻性< 5%
				2. 4, 6及8吋晶圓電鍍銅片電阻值均勻性< 5%
				3. 垂直掛架式進行電鍍製程。
				4. 電鍍液Pump循環系統及過濾器。
				5. 可控頻率之搖擺器均勻電鍍液濃度。
				6. 可控槽體加熱器功能
			3. QDR槽：此槽目的要能清潔晶圓上殘留的電鍍液。
				1. 此槽需要噴灑去離子水及可通入氮氣進行有效沖刷清潔。
				2. 此槽具備快速進行噴淋、快排、進水功能。
		5. 設計可置換4, 6及8吋三款不同尺寸晶圓之治具、掛架式、可方便拆卸。
		6. 機台設置需要具有手持式氮氣氣槍及去離子水(DI wafer)槍。
	2. 電控系統控制器一式
		1. 整流器與可程式化邏輯控制器(PLC)通訊整合控制。
		2. 人機界面：
			1. 預浸潤槽：
				1. 可控制快速進行噴淋、快排、進水、計時、計數等程式功能。
				2. 可控多段式程式功能
			2. 電鍍槽：
				1. 可控多段式電鍍製程程式設定。
				2. 電鍍槽電流及溫度,流量,搖擺頻率資料記錄儲存。
			3. QDR槽：
				1. 可控制快速進行噴淋、快排、進水、計時、計數等程式功能。
				2. 可控多段式程式功能

**肆、驗收**

1. 履約完成條件：■採購標的物送達國立陽明交通大學

光復校區奈米中心（固態電子系統大樓）R140室

 ■完成安裝測試。

 ■驗收文件提交。

2. 應備驗收文件： ■收貨簽收單、■貨品照片(全景及廠牌型號)、■安裝測試報告、

 ■原廠出廠證明、■教育訓練紀錄(時間＆照片)、■保固保證書