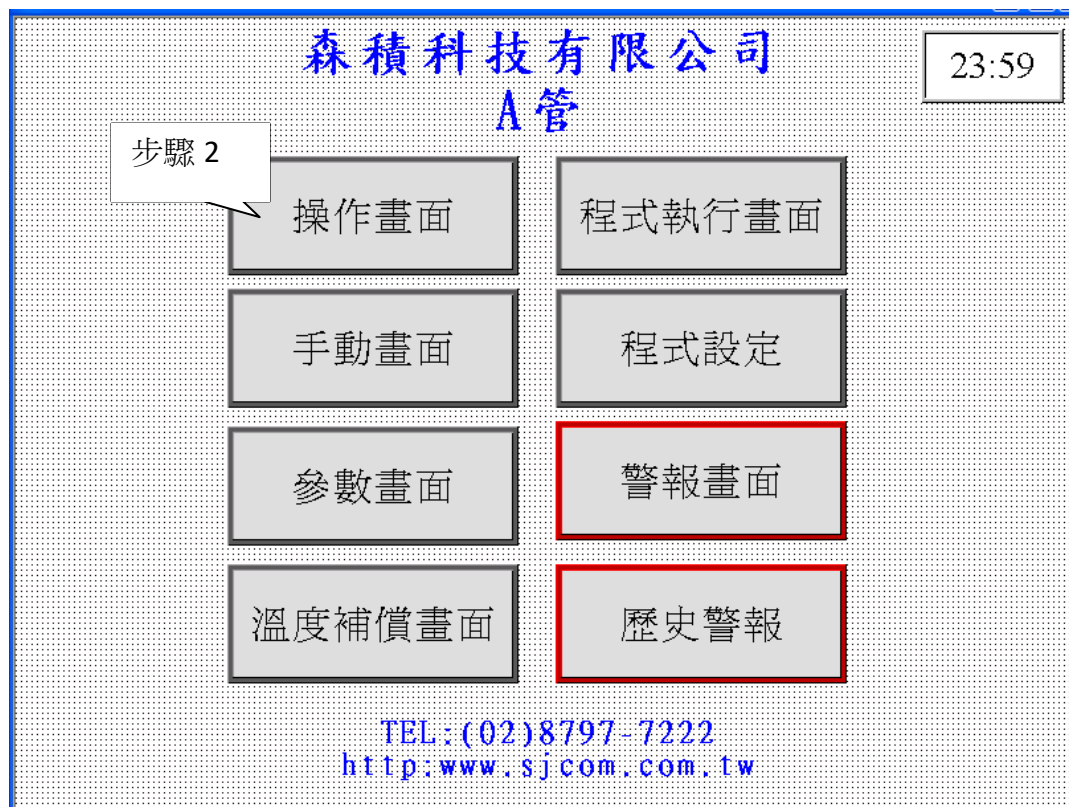


高溫爐操作步驟

1081021版

使用前 檢查電. 氣供應是否正常, 檢查紀錄簿使用情形

1. 開機前先刷卡更換使用中標示牌
2. 在公司畫面按下操作畫面進入程式操作畫面



3. 在操作畫面下按滑台開

步驟 3

The interface displays a process control system with the following components:

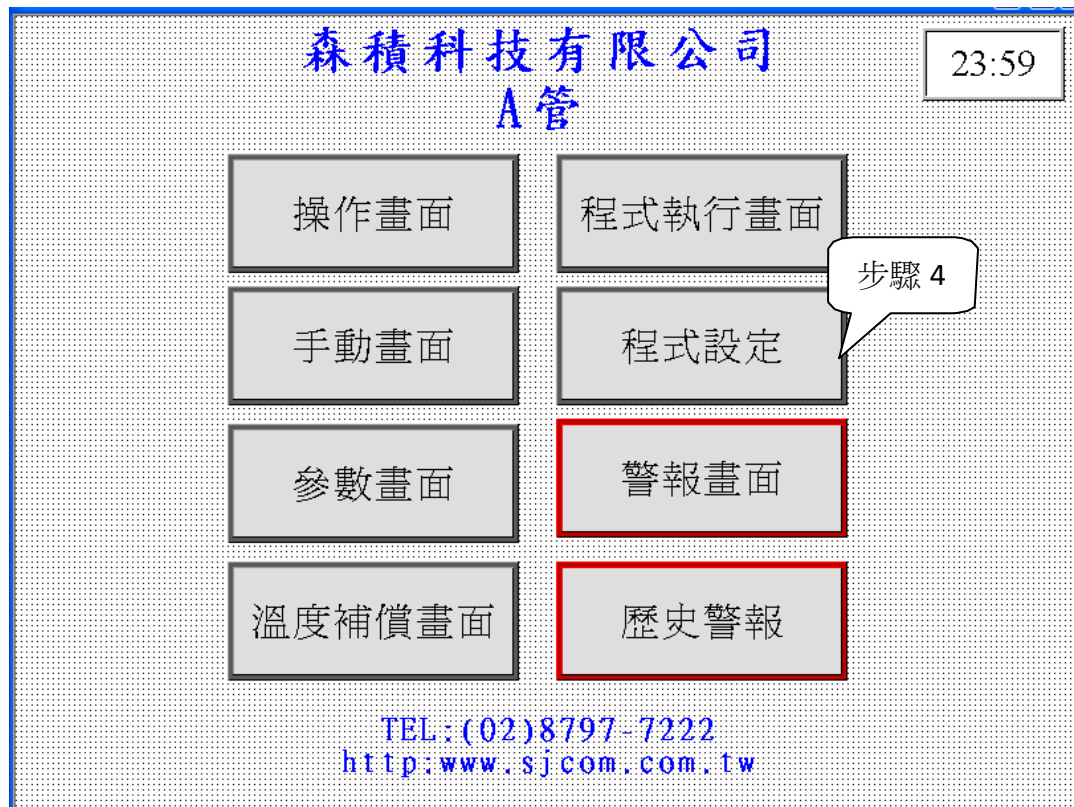
- Temperature Zones:**
 - 管外溫度 (Outer Temperature):** 後區 (PV A3, SV B3), 中區 (PV A2, SV B2), 前區 (PV A1, SV B1).
 - 管內溫度 (Inner Temperature):** 後區 (PV C3, SV C3), 中區 (PV C2, SV C2), 前區 (PV C1, SV C1).
- Gas Flow Rates:**
 - N2:** 10 LPM (PV D1, SV E1).
 - O2:** 10 LPM (PV D2, SV E2).
 - H2:** 5 LPM (PV D3, SV E3).
- Control Panel:**
 - 滑台開門 (Slide Open):** Highlighted in green.
 - 滑台關門 (Slide Close):**
 - 滑台動作停止 (Slide Action Stop):**
 - 待機 (Standby):** Large button.
 - 停止 (Stop):** Red button.
 - 公司畫面 (Company Screen):** Button.
- Process Parameters:**
 - 滑台座標 (Slide Position): 9999.99
 - 開門速度 (Opening Speed): 999
 - 關門速度 (Closing Speed): 999
 - 程式執行組別選擇 (Program Execution Group Selection): F
 - 片段執行時間 (Segment Execution Time): 99 : 99
 - 程式已執行時間 (Program Execution Time): 99 : 99
 - 執行段數 (Execution Segment Count): 99
 - 執行溫度 (Execution Temperature): 9999
 - 程式需執行時間 (Program Required Execution Time): 99 : 99

待滑台定位後再將晶片放入該爐管之自動桿臂內之”晶片擺放區”

4. 在公司畫面下
按定畫面

程式設定

進入程式設



燒 結 設 定						
	1	2	3	4	5	6
爐管溫度	A	9999	9999	9999	9999	9999
升溫時間	B :	99 : 99	99 : 99	99 : 99	99 : 99	99 : 99
N2 (l0L)	C	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9
O2 (l0L)	D	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9
H2 (SL)	E	9.9	9.9	9.9	9.9	9.9
	7	8	9	10	11	12
爐管溫度	9999	9999	9999	9999	9999	9999
升溫時間	99 : 99	99 : 99	99 : 99	99 : 99	99 : 99	99 : 99
N2 (l0L)	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9
O2 (l0L)	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9
H2 (SL)	9.9	9.9	9.9	9.9	9.9	9.9
程式組別	F	程式寫入	程式讀出			23:59 公司畫面

在程式設定畫面下設定欲設之溫度、時間、及氣體流量參數值

- 按 A，設定爐管溫度(本機台最高溫度 1050℃)
- 按 B，設定升溫或持溫時間(本機台建議升溫速率小於 15℃/分)
- 按 C，設定 N2 流量
- 按 D，設定 O2 流量
- 按 E，設定H2 流量(爐管溫度需高於 800℃，才會啟動)
- 按 F，可設定程式組別，1~10 組(dry, wet oxide 爐管 11~30 組程式, 勿更改程式參數)

程式修改完後按 **程式寫入**，可將程式記憶儲存

按 **程式讀出**，可將之前記憶的程式叫出

5. 在程式設定畫面下按右下方

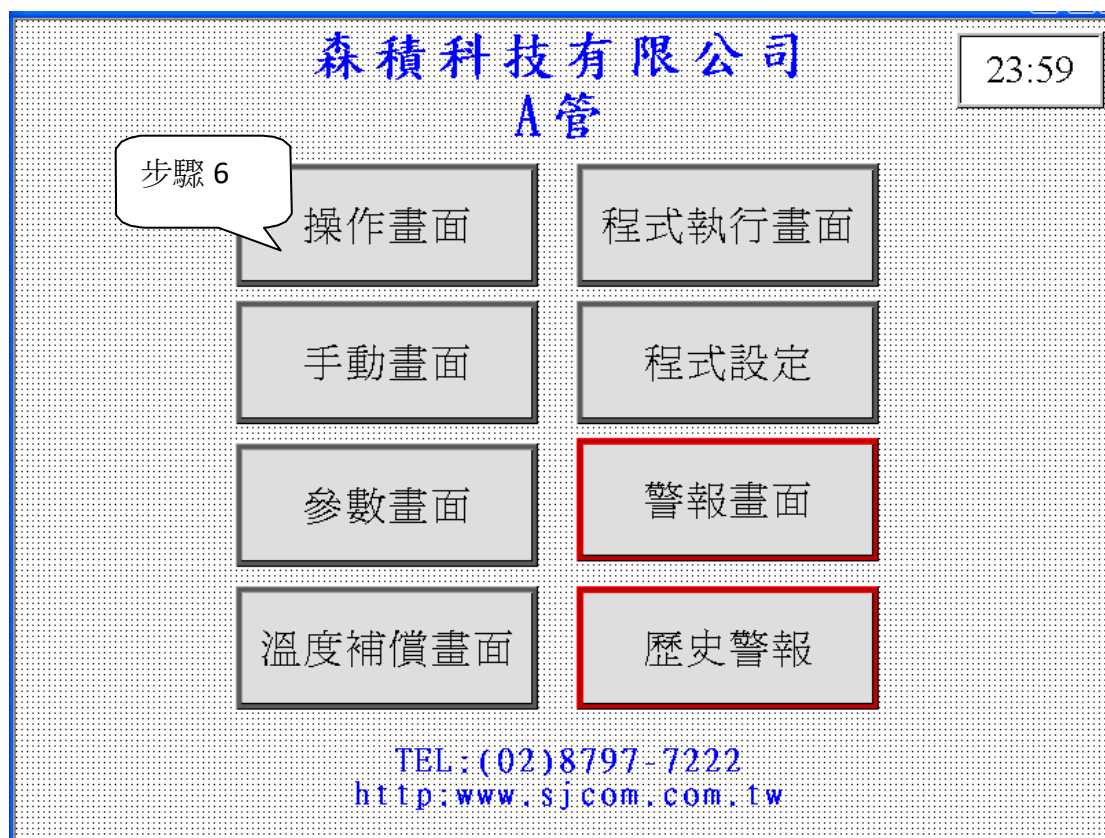
公司畫面

燒 結 設 定						
	1	2	3	4	5	6
爐管溫度	A	9999	9999	9999	9999	9999
升溫時間	B :	99 : 99	99 : 99	99 : 99	99 : 99	99 : 99
N2 (10L)	C	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9
O2 (10L)	D	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9
H2 (SL)	E	9.9	9.9	9.9	9.9	9.9
	7	8	9	10	11	12
爐管溫度	9999	9999	9999	9999	9999	9999
升溫時間	99 : 99	99 : 99	99 : 99	99 : 99	99 : 99	99 : 99
N2 (10L)	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9
O2 (10L)	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9
H2 (SL)	9.9	9.9	9.9	9.9	9.9	9.9
程式組別	F	程式寫入	程式讀出			23:59 公司畫面

步驟 5

6. 回在公司畫面下按

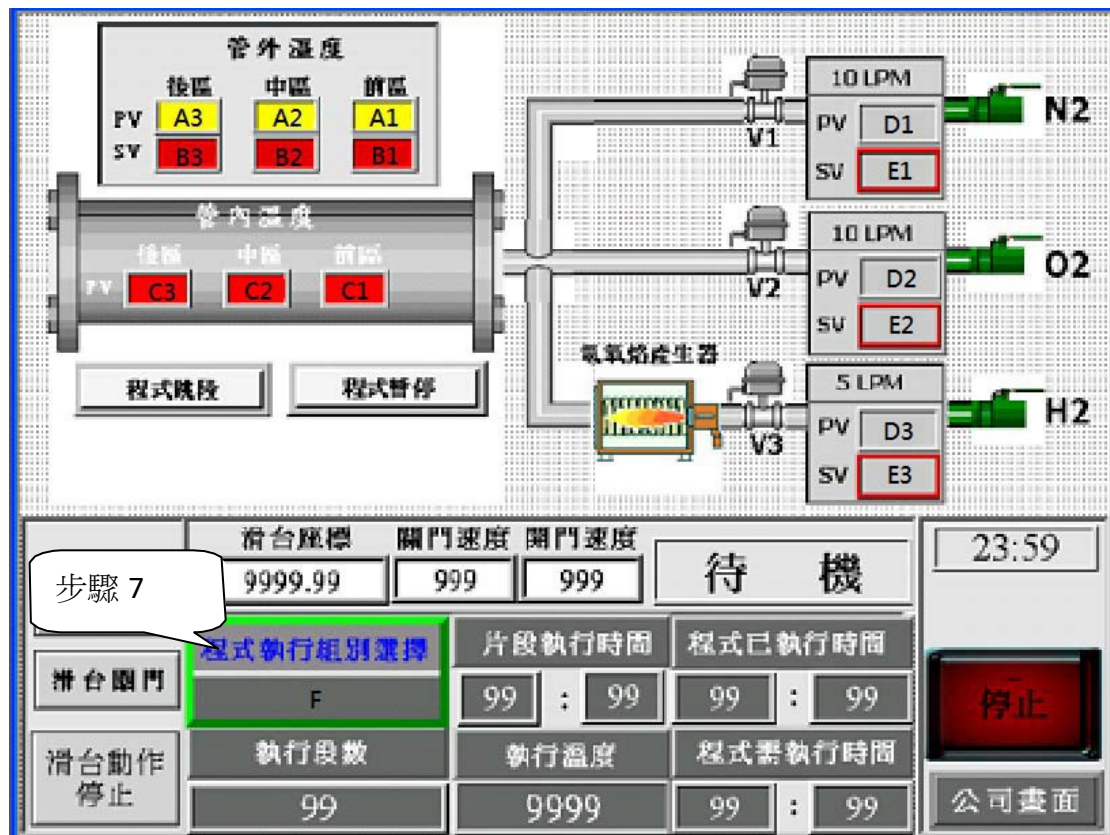
操作畫面



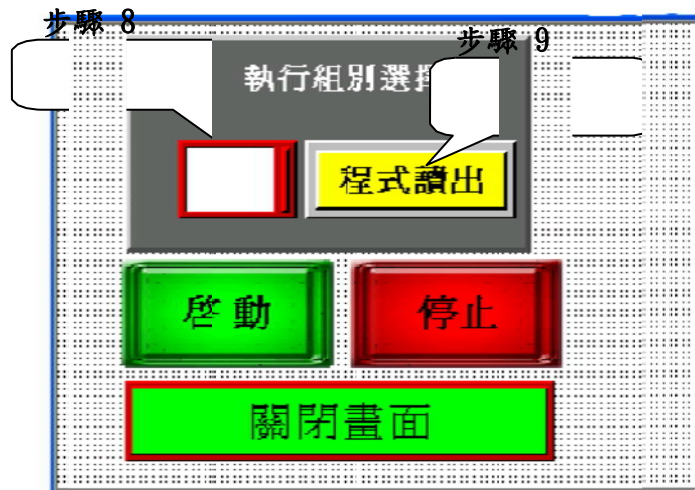
按操作畫面進入操作畫面

7. 在操作畫面下按

程式執行組別選擇

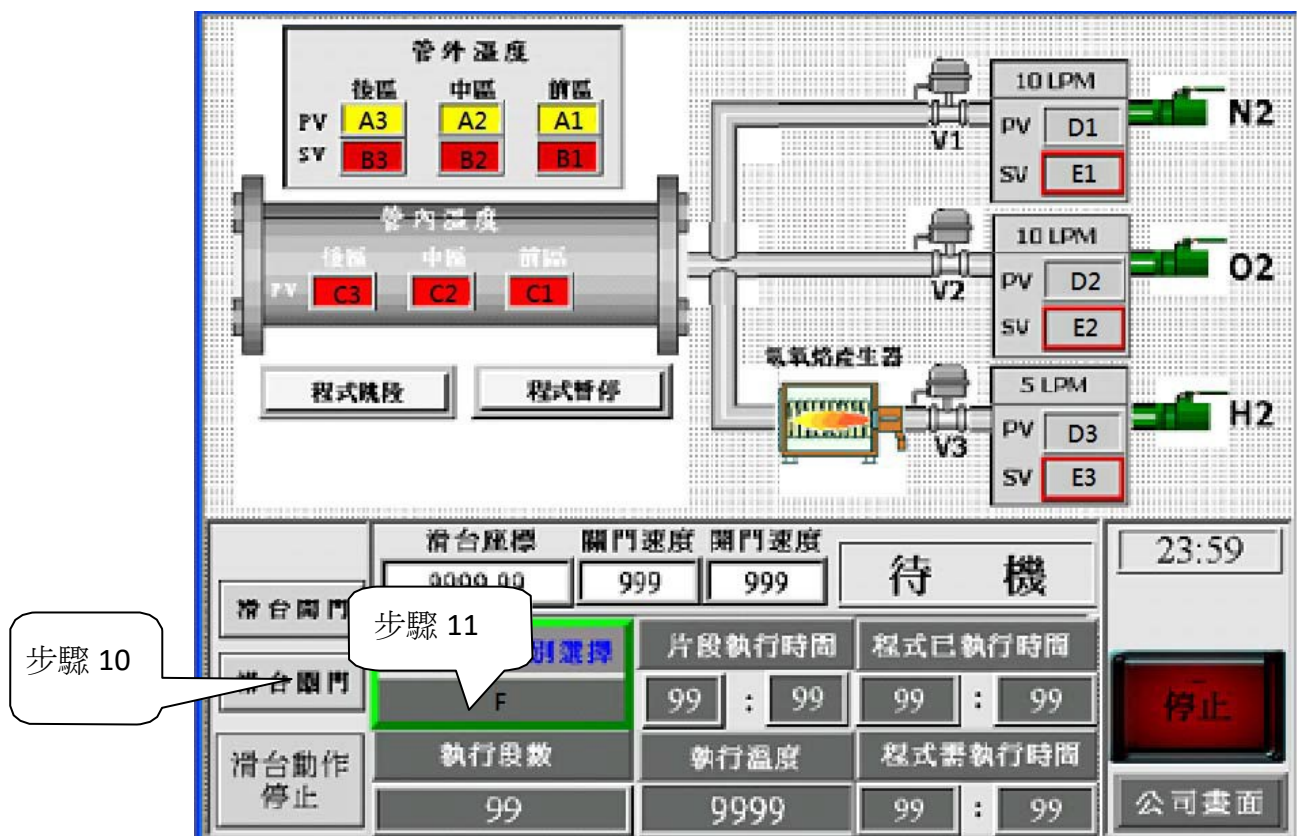


出現” 程式執行組別選擇” 畫面

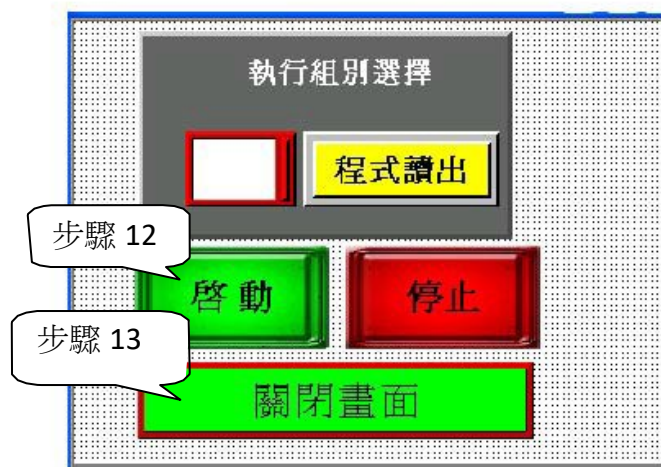


8. 按 程式組別選擇鍵，選擇要執行的程式組別

9. 再按程式讀出，將程式叫出，按關閉畫面, 回操作畫面



10. 按滑台關門，滑台自動關門
11. 待滑台關門後 按 F，出現程式執行組別選擇畫面



12. 按啟動，程式啟動

13. 按關閉畫面, 回操作畫面

14. 在” 程式執行畫面” 可監視程式動作

15. 程式結束時等待爐管降溫

16. 降溫完成，滑台開門後將樣品取出

注意事項：

- 最高操作溫度1100°C 1小時以內
- 進爐管晶片需經RCA或第一道酸洗